



Controleer a.u.b. bij de lokale autoriteiten of het gebruik van dit product op de openbare weg is toegestaan.

Please check with local authorities whether or not the use of this product on the public road is allowed.

S'il vous plaît vérifiez auprès des autorités locales si l'utilisation de ce produit sur la voie publique est autorisée

Bitte erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden, ob die Verwendung dieses Produkts auf öffentlichen Straßen zulässig ist.



Let op: Controleer de bandenspanning voor gebruik!

Warning: Check the tire pressure before using!

Attention: vérifiez la pression des pneus avant utilisation!

Warnung: Überprüfen Sie vor dem Gebrauch den Reifendruck!

Thank you for purchasing the RED6 85 EAGLE  
electric scooter.

**PLEASE READ THIS MANUAL CAREFULLY Before  
first use AND SAVE IT FOR FUTURE REFERENCE**

# Index

- Note regarding the manual and disclaimer ..... 4
- Warnings ..... 5
- Handlebar mount ..... 6
- Folding and unfolding the scooter ..... 7
- Charging the battery ..... 8
- Autonomy ..... 8
- The control panel ..... 9
- Using the scooter ..... 10
- Technical specifications ..... 10
- Waste disposal of electrical and electronic equipment ..... 12
- Warranty certificate ..... 14

## **Note regarding the manual and disclaimer**

This manual provides the user with a description of the features and operation of the vehicle.

The use of this vehicle is under the sole responsibility of the driver who, after reading and understanding this manual, and asking the seller and / or the manufacturer for any necessary clarifications, considers themselves psychologically and physically fit to operate this vehicle.

The manufacturer declines all responsibility for any kind and any extent of damage caused to people or material as a result of the use of the vehicle.

The manufacturer reserves the right to make changes to the manual or product without prior notice.

## Warnings

- Only use the power adapter provided.
- Minors using the RED6 85 EAGLE must always be supervised by an adult. The use of the product is not permitted for children under 16 years of age.
- Do not drive the RED6 85 EAGLE with more than one person on the footplate, as this could cause you to lose control of the vehicle.
- Do not use the RED6 85 EAGLE in situations that are dangerous to your personal safety and that of those around you.
- Do not use the vehicle after drinking alcohol, taking drugs or psychotropic substances that can affect the emotional state, sensory capabilities and movement control.
- Always use suitable clothing that does not restrict your movements and low shoes (preferably sneakers with a non-slip rubber sole) that provide the necessary grip and stability on the footplate.
- As with all vehicles, the electric scooter also poses a risk of injury to the driver and other people in the vicinity, as a result of a fall or collision. It is therefore necessary to always wear adequate protection (such as a bicycle helmet, knee pads, elbow pads, etc. ...) and to pay close attention to prevent injury and / or damage.
- The electric scooter is not a toy.
- The Bohlt scooter has a certain degree of water and dust resistance (Water & Dust Proof), which makes it possible to use it with splashing water, but not with persistent moisture (such as rain). Therefore, the use of the Bohlt Step is not allowed in standing water, puddles or unfavourable weather conditions (such as rain, snow or hail). Use the Bohlt scooter in a dry environment to avoid damage to the motor and electrical circuits.
- Do not attempt to disassemble the product or its parts. Any repairs must be carried out by authorized personnel, in accordance with the warranty conditions.
- Disconnect the power supply before cleaning the device. For cleaning, use a cloth slightly dampened with water or a solution suitable for cleaning similar devices. Do not use alcohol or benzene. When done, dry immediately with a soft cloth.

## Assembly of the handlebars

Before using the Bohlt scooter, the handlebars must be mounted on the main frame of the vehicle.

1. Insert the handlebars into the frame;



2. After matching the holes in the handlebar with those in the frame, insert the screws and tighten them securely; repeat the operation on the other side of the handlebars by inserting a total of 4 screws.



## Folding and unfolding the scooter

### Folding the scooter

1. Unlock the release lever on the bottom of the handlebar by pressing the release button and pulling out the hook;
2. Open the release lever fully and bring it to an angle of 90° to the support tube;
3. Reverse the steerer tube to the rear wheel;
4. The handlebars are fitted with a hook: hook the handlebars to the appropriate support on the rear fender;
5. The scooter can now be transported by holding the steerer tube.



### Unfolding the scooter

1. The scooter is locked and the handlebars are attached to the rear fender, detach the handlebars from the hook on the handlebars itself;
2. Put the handlebars in a vertical position;
3. Carefully close the locking lever at the bottom of the handlebar support tube.



## Charging the battery

To charge the battery, only connect the charger to the port under the footplate, see picture.

**NOTE:** the battery should be charged every 30 days, even if the scooter is not used for a long time; if the battery is not charged regularly, the battery will no longer function optimally or even become unusable; this is not covered by the warranty.



## Autonomy

The maximum distance that can be covered with a single battery charge is approximately 35 km. However, this value is indicative as it depends on several factors.

The factors that can have the greatest impact on battery life include:

- **Transported weight:** Under similar conditions, a higher weight will reduce the action radius with a full battery.

Weight:	50 Kg	60 Kg	70 Kg	80 Kg	More than 80 kg
Range	35 Km	30 Km	28 Km	20 Km	< 20 km

- **Surface:** A flat surface will extend battery life compared to hilly, uneven, frictional terrain.
- **Speed and driving behaviour:** If you often speed up and slow down, the battery will run out faster than if you maintain a steady speed.
- **Correct use and maintenance of the battery:** Proper execution of the battery charge and use cycles (see section "Charging the battery") will contribute to more efficient use and delay normal wear and tear.



## Control panel



## MULTIFUNCTION KNOB

### Switching the Bohlt electric scooter on and off

To turn the scooter on or off, press the button for about 5 seconds.

### Turn on LED lighting

Press once to turn on the lights, press again to turn off.

### Activating / deactivating the speed limiter

To set the maximum speed level:

ECO: 6Km/h, D: 15Km/h, S: 25Km/h, press the button twice quickly until the desired speed level lights up.

Firstly, we advise you to keep the front brake disc flexible by tightening or loosening it, depending on your driving style.

You start the engine by pressing the start button.

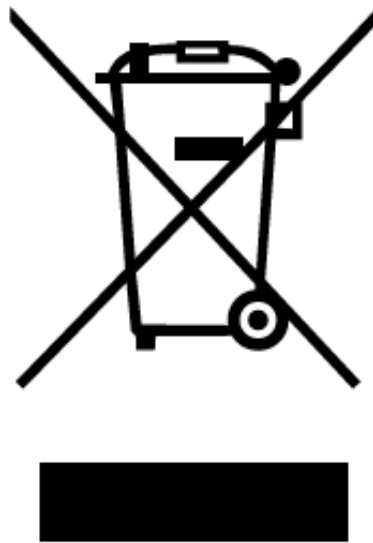
Get on the scooter and check if the stand is folded; push off gently so that the scooter starts to move, now gently turn the throttle so that the electric motor starts.

To brake, release the throttle, to brake quickly, use the front brake disc lever.

Aluminum frame  
Motor brushless 350W  
Battery: Voltage 36V- Power 8.7aH  
Wheels: 8.5 inches  
Display: LED built-in  
Front wheel Disc brake  
3 levels of speed: 6-15-25 Km / h  
Lighting: LED Front and rear:  
Lateral stand

Foldable  
Charging Time: 5hrs  
Max. speed: approximately 20-25 Km / h  
max. load-carrying capacity: 125 Kg  
Weight: 12,5 Kg  
Charger included  
INPUT: 100 - 240 V ~ 50 / 60Hz  
OUTPUT: 42V --- 2A

## Waste disposal of electrical and electronic equipment



This product is covered by the directive 2012/19 / UE on waste electrical and electronic equipment.

The symbol of the waste container with a cross through it and a black stripe below it indicates that these discarded products must be collected separately. The user must hand in these products complete with all essential parts to the designated collection points or recycling centres or hand them in to a supplier where a new comparable product is purchased. Correctly disposing of these discarded products for recycling, or disposal with respect for the environment, will avoid possible negative effects on the environment and humans and will encourage the reuse of materials. Illegal disposal of this product will result in administrative sanctions, specified in Legislative Decree No. 49 on March 14, 2014.

## Disposal of batteries



The product operates on a battery covered by the European Directive 2013/56 / CE, which means that it must not be disposed of with normal household waste. Inquire at your local authority where to hand it in for proper disposal in order to avoid negative effects on the environment and humans.

## Warranty certificate

1. The warranty starts on the day of purchase and covers manufacturing defects and malfunctions as a result of these manufacturing defects during the period of validity of the warranty.
2. In the event of a malfunction or damage to the device, the purchaser can contact the dealer where he purchased the product or request one of the service centres authorized by the manufacturer for assistance. Contact information for the service centre can be obtained from the reseller or manufacturer, using the contact information provided in the sales documents.
3. If the repair is covered by the warranty, the buyer must show a valid proof of purchase of the product (An invoice or receipt clearly showing the description of the product with ID number) together with the warranty certificate.
4. The warranty does not cover external parts of the scooter, parts and accessories purchased later, parts and components that are subject to normal wear and tear and that require regular maintenance or replacement, such as power cables, charger, battery, tire, etc.). The warranty does not cover direct and indirect damage suffered by the user or third parties as a result of shocks and falls (even accidental), misuse, improper use by the user, use in an unsuitable environment, other conditions, weather conditions, voltage changes or fires. The warranty does not cover minor aesthetic deviations that have a negligible impact on the value or functionality of the product. Subject to the regulations described in this certificate, the warranty will automatically lapse if
  - a) The serial number of the product will be removed, modified or made unrecognisable.
  - b) The product has been manipulated, altered, replaced, repaired, attempted to repair, disassembled (including partial) by unauthorized personnel.
  - c) The warranty seal has been tampered or damaged.
  - d) The product has not been used in accordance with the instructions described in the manual.
5. Also excluded are direct or indirect material damage or physical injury as a result of one or more causes of the aforementioned exclusions.
6. Sending the product to the service centre for repair does not automatically mean that it is under warranty and the repair will be carried out free of charge. The product must always be sent in the original packaging or another suitable packaging. In any case, the product must be safely and properly protected during shipment. The service centre reserves the right to assess upon receipt whether any repair is covered by the warranty. If, after assessment by our service centre, it appears that the repair is not covered by the warranty or if no deviations are found, all costs for the repair or investigation costs will be borne by the buyer, as well as the transport costs.
7. If parts or components are replaced under warranty, the old parts will become the property of the service centre. If repair is not possible or if there is such a lot of work that the costs of repair are disproportionate to the price of the product, it can be replaced by a technically equivalent or higher quality product.

8. The manufacturer is not responsible for any damage or loss resulting from improper use during a repair, nor for damage and loss resulting from a defect in the product or any of its components.
9. The warranty period for the battery (if any) is 6 months from the date of purchase.
10. The duration of the warranty for consumers is 1 year.



Controleer a.u.b. bij de lokale autoriteiten of het gebruik van dit product op de openbare weg is toegestaan.

Please check with local authorities whether or not the use of this product on the public road is allowed.

S'il vous plaît vérifiez auprès des autorités locales si l'utilisation de ce produit sur la voie publique est autorisée

Bitte erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden, ob die Verwendung dieses Produkts auf öffentlichen Straßen zulässig ist.



Let op: Controleer de bandenspanning voor gebruik!

Warning: Check the tire pressure before using!

Attention: vérifiez la pression des pneus avant utilisation!

Warnung: Überprüfen Sie vor dem Gebrauch den Reifendruck!

Dank u voor uw aankoop van de RED6 85 EAGLE  
elektrische step.

Lees de handleiding zorgvuldig door voordat u het  
product in gebruik neemt en bewaar deze voor  
toekomstige raadpleging.



## Index

Opmerking met betrekking tot de handleiding en disclaimer .....	4
Waarschuwingen .....	5
Stuurmontage .....	6
Inklappen en uitklappen van de step .....	7
Accu opladen .....	8
Autonomie .....	8
Het bedieningspaneel .....	9
Gebruik van de step .....	10
Technische specificaties .....	10
Huidige wetgeving .....	10
Informatie voor gebruikers van huishoudelijke apparaten .....	12
Garantiecertificaat.....	14

## **Opmerking met betrekking tot de handleiding en disclaimer**

Deze handleiding geeft de gebruiker een beschrijving van de kenmerken en bediening van het voertuig.

Het gebruik van dit voertuig gebeurt onder eigen verantwoordelijkheid van de bestuurder die, na het lezen en begrijpen van deze handleiding, en na de verkoper en / of de fabrikant om eventuele noodzakelijke verduidelijkingen te hebben gevraagd, zichzelf psychologisch en fysiek geschikt acht om dit voertuig te gebruiken.

De fabrikant wijst elke verantwoordelijkheid af voor schade van welke aard en omvang dan ook veroorzaakt aan mensen of dingen als gevolg van het gebruik van het voertuig.

De fabrikant behoudt zich het recht voor om zonder kennisgeving vooraf wijzigingen in de handleiding of het product aan te brengen.

## Waarschuwingen

- Gebruik alleen de meegeleverde voedingsadapter.
- Minderjarigen die de RED6 85 EAGLE gebruiken moeten altijd onder toezicht staan van een volwassene. Het gebruik van het product is niet toegestaan voor kinderen onder de 16 jaar.
- Rijd niet met de RED6 85 EAGLE met meer dan één persoon op de voetplaat, aangezien u hierdoor de controle over het voertuig kunt verliezen.
- Gebruik de RED6 85 EAGLE niet in situaties die gevaarlijk zijn voor uw persoonlijke veiligheid en die van de mensen om u heen.
- Gebruik het voertuig niet nadat u alcohol heeft gedronken, drugs of psychotrope stoffen heeft ingenomen die de emotionele toestand, zintuiglijke vermogens en beheersing van bewegingen kunnen beïnvloeden.
- Gebruik altijd geschikte kleding die uw bewegingen niet beperken en lage schoenen (bij voorkeur sneakers met een stroeve rubberen zool) die zorgen voor de nodige grip en stabiliteit op de voetplaat.
- Zoals bij alle voertuigen, brengt ook de elektrische step het risico op verwondingen met zich mee voor de bestuurder en voor andere mensen in de omgeving, ten gevolge van een val of botsing. Daarom is het noodzakelijk om altijd voldoende bescherming te dragen (zoals een fietshelm, kniebeschermers, elleboogbeschermers, enz. ...) en goed op te letten om letsel en/of schade te voorkomen.
- De elektrische step is geen speelgoed.
- De Bohlt step heeft een zekere mate van water- en stofbestendigheid (Water & Dust Proof) waardoor gebruik bij opspattend water mogelijk is maar niet bij aanhoudende vochtigheid (zoals regen). Daarom is het gebruik van de Bohlt Step niet toegestaan in stilstaand water, plassen of ongunstige weersomstandigheden (zoals regen, sneeuw of hagel). Gebruik de Bohlt step in een droge omgeving om schade aan de motor en elektrische circuits te voorkomen.
- Probeer het product of de onderdelen ervan niet uit elkaar te halen. Eventuele reparaties moeten worden uitgevoerd door bevoegd personeel, in overeenstemming met de garantievoorwaarden.
- Koppel de voeding los voordat u het apparaat reinigt. Gebruik voor het reinigen een doek die licht is bevochtigd met water of een oplossing die geschikt is voor het reinigen van soortgelijke apparaten. Gebruik geen alcohol of benzeen. Als u klaar bent, onmiddellijk afdrogen met een zachte doek.

## Montage van het stuur

Voordat u de Bohlt step in gebruik neemt, moet het stuur op het hoofdframe van het voertuig worden gemonteerd.

1. Steek het stuur in het frame;



2. Nadat u de gaten in het stuur hebt afgestemd op die in het frame, plaatst u de schroeven en draait u ze goed vast; herhaal de handeling ook aan de andere kant van het stuur door in totaal 4 schroeven in te brengen.



## Inklappen en uitklappen van de step

### Opvouwen van de step

1. Ontgrendel de ontgrendelingshendel aan de onderkant van de stuurstang door op de ontgrendelingsknop te drukken en de haak naar buiten te trekken;
2. Open de ontgrendelingshendel volledig en breng deze naar een hoek van 90 ° ten opzichte van de steunbuis;
3. Breng de stuurbuis naar het achterwiel;
4. Het stuur is voorzien van een haak: haak het stuur vervolgens aan de daarvoor bedoelde steun op het achterspatbord;
5. De step kan nu worden vervoerd door de stuurbuis vast te pakken.



### Openen van de step

1. De step is vergrendeld en het stuur zit vast aan het achterspatbord, maak het stuur los van de haak op het stuur zelf;
2. Zet het stuur in een verticale positie;
3. Sluit zorgvuldig de vergrendelingshendel aan de onderkant van de steunbuis van het stuur.



## Accu opladen

Om de accu op te laden dient u alleen de oplader aan te sluiten op de poort onder de voetplaat, zie afbeelding.

**OPMERKING:** de accu moet elke 30 dagen worden opgeladen, ook als de step langere tijd niet wordt gebruikt; indien de accu niet regelmatig wordt opgeladen, zal de accu niet optimaal meer werken of zelfs onbruikbaar worden; dit valt niet onder de garantie.



## Autonomie

De maximale afstand die kan worden afgelegd met een enkele acculading is ongeveer 35 km. Deze waarde is echter indicatief omdat dit afhankelijk is van verschillende factoren.

De factoren die de grootste invloed kunnen hebben op de autonomie van de accu, zijn onder meer:

- **Vervoerd gewicht:** bij gelijke omstandigheden, zal een hoger gewicht leiden tot vermindering van de actie radius met een volle accu.

Gewicht	50 Kg	60 Kg	70 Kg	80 Kg	Meer dan 80 kg
Actie radius	35 Km	30 Km	28 Km	20 Km	< 20 km

- **Ondergrond:** Bij een vlakke ondergrond zal de accu langer meegaan in vergelijking met heuvelachtig, oneffen terrein met wrijving.
- **Snelheid en rijgedrag:** Indien u vaak vaart maakt en mindert zal de accu sneller opraken dan wanneer u een gelijkmatige snelheid aanhoudt.
- **Correct gebruik en onderhoud van de accu:** Een juiste uitvoering van de oplaad- en gebruikcycli van de accu (zie paragraaf "Het opladen van de accu") zal bijdragen aan een efficiënter gebruik en vertraging van de normale slijtage .

## Bedieningspaneel



### MULTIFUNCTIONELE KNOP

#### Aan- en uitzetten van de Bohlt elektrische step

Om de step aan of uit te zetten, drukt u ongeveer 5 seconden op de knop.

#### LED verlichting aanzetten

Druk één keer om de verlichting aan te zetten, druk nogmaals om weer uit te zetten.

#### Activeren/deactiveren van de snelheidbegrenzer

Voor het instellen van het maximale snelheidniveau:

ECO: 6Km/u, D: 15Km/u, S: 25Km/u, druk twee keer snel op de knop tot het gewenste snelheidniveau oplicht.

Allereerst adviseren wij u de voorremschijf soepel te houden door hem aan te spannen of juist losser te maken, afhankelijk van uw rijstijl.

U start de motor door op de startknop te drukken.

Stap op de step en controleer of standaard ingeklapt is; zet u zachtjes af zodat de step in beweging komt, draai nu voorzichtig aan de gashendel zodat de elektrische motor start.

Om te remmen laat u de gashendel los, om op een snelle manier te remmen, gebruikt u de hendel van voorremschijf.

Frame van aluminium  
Borstelloze motor: 350W  
Accu: Spanning 36V- Vermogen 8.7aH  
Wielen: 8.5 inch  
Display: LED ingebouwd  
Voorwiel Schijfrem  
3 niveaus snelheid: 6-15-25 Km/u  
Verlichting: LED voor en achter  
Standaard zijkant

Opvouwbaar  
Oplaadtijd: 5 uur  
Max. snelheid: circa 20-25 Km/u  
Max. draagvermogen: 125 Kg  
Gewicht: 12,5 Kg  
Oplader inbegrepen  
INPUT: 100 – 240 V ~50/60Hz  
OUTPUT: 42V --- 2A



## Afvalverwerking van elektrische en elektronische apparaten



Dit product valt onder de richtlijn 2012/19/UE betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur.

Het symbool van de afvalcontainer met een kruis erdoor en zwarte streep eronder geeft aan dat deze afgedankte producten apart verzameld dienen te worden. De gebruiker dient deze producten compleet met alle essentiële onderdelen in te leveren bij de daarvoor bedoelde verzamelpunten of milieuparken of in te leveren bij een leverancier waar een nieuw vergelijkbaar product wordt aangekocht. Het juist verwerken van deze afgedankte producten voor recyclage, of afvalverwerking met respect voor de omgeving, zal mogelijke negatieve effecten op het milieu en de mens vermijden en zal het hergebruik van materialen stimuleren. Het illegaal weggooien van dit product zal leiden tot administratieve sancties, vermeld in Wetsbesluit Nr. 49 op 14 maart 2014.

## Afvalverwerking van accu's



Het product werkt op een accu die valt onder de Europese richtlijn 2013/56/CE, dit betekent dat deze niet mag worden weggegooid bij het normale huishoudelijke afval. Informeer u bij uw lokale instantie waar u deze moet inleveren voor een juiste afvalverwerking om negatieve effecten op milieu en mens te vermijden.

## Garantiecertificaat

1. De garantie gaat in op de dag van aankoop en dekt fabrieksfouten en storingen als gevolg van deze fabrieksfouten in de geldigheidsduur van de garantie.
2. In het geval van een storing of schade aan het apparaat, kan de koper contact opnemen met de leverancier waar hij het product heeft gekocht of een van de servicecenters die door de fabrikant zijn gemachtigd om hulp te vragen. Contactgegevens van het servicecenter kunnen worden aangevraagd bij de wederverkoper of fabrikant, met behulp van de contactgegevens in de verkoopdocumenten.
3. Indien de reparatie onder de garantie valt dient de koper een geldig aankoopbewijs te tonen van het product (Dit betreft een factuur of bon waarop duidelijk de omschrijving van het product staat met ID nummer) samen met het garantiebewijs.
4. Onder de garantie vallen niet externe onderdelen van de step, onderdelen en accessoires die later zijn aangekocht, onderdelen en componenten die onderhevig zijn aan normale slijtage en die regelmatig moeten worden onderhouden of vervangen, zoals voedingskabels, oplader, accu, band, enz.). De garantie dekt geen directe en indirecte schade die de gebruiker of derden ondervinden als gevolg van schokken en vallen (zelfs per ongeluk), misbruikjuist gebruik door de gebruiker, gebruik in een ongeschikte omgeving, andere omstandigheden, weersomstandigheden, spanningswisselingen of branden. De garantie dekt niet kleine esthetische afwijkingen die verwaarloosbare invloed hebben op de waarde of de functionaliteit van het product. Behoudens de voorschriften omschreven in dit certificaat, zal de garantie automatisch vervallen indien
  - a) Het serienummer van het product wordt verwijderd, gemodificeerd of onherkenbaar wordt gemaakt.
  - b) Er het product is gemanipuleerd, veranderd, vervangen, gerepareerd, geprobeerd is te repareren, uit elkaar is gehaald (ook gedeeltelijk) door niet geautoriseerd personeel.
  - c) De garantieverzegeling is gemanipuleerd of beschadigd.
  - d) Het product is gebruikt niet conform de in de handleiding beschreven aanwijzingen.
5. Tevens zijn uitgesloten directe of indirecte materiële schade of lichamelijk letsel als gevolg van één of meerdere oorzaken van de in de hierboven genoemde uitsluitingen.
6. Het insturen van het product ter reparatie naar het service center betekent niet automatisch dat dit onder de garantie valt en de reparatie kosteloos zal worden uitgevoerd. Het product dient altijd te worden opgestuurd in de originele verpakking of een ander daarvoor geschikte verpakking. In ieder geval dient het product veilig en goed te worden beschermd tijdens de verzending. Het service center behoudt zich het recht voor om bij ontvangst te beoordelen of de eventuele reparatie onder de garantie valt. Indien blijkt, na beoordeling van ons service center, dat de reparatie niet onder de garantie valt of indien er geen afwijkingen worden gevonden, zullen alle kosten voor de reparatie of onderzoekskosten voor rekening zijn van de koper, alsmede de transportkosten.

7. Indien er onderdelen of componenten onder garantie worden vervangen, zullen de oude onderdelen eigendom worden van het service center. Indien reparatie niet mogelijk is of zodanig veel werk is dat de kosten van reparatie niet in verhouding staan tot de prijs van het product, kan deze worden vervangen door een technisch gelijkwaardig of hoogwaardiger product.
8. De fabrikant is niet verantwoordelijk voor eventuele schade of verlies ten gevolge van onjuist gebruik tijdens een reparatie, noch voor schade en verlies ten gevolge van een defect van het product of één van de onderdelen.
9. De duur van garantie voor de accu (indien aanwezig) is 6 maanden vanaf de aankoopdatum.
10. De duur van de garantie voor consumenten is 1 jaar.